

## DEKORACJE METALOWE

Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić odcień dekoracji, rozmiar, wypukłość wzoru poprzez porównanie ich z elementami z różnych kartonów.

Dekoracji nie należy stosować w miejscach, w których mogą być narażone na działanie ujemnych temperatur.

Podczas montażu płytek przy pomocy klejów oraz fug należy przestrzegać instrukcji producentów tych produktów.

Przy niewłaściwym zastosowaniu zapraw klejowych oraz fug może nastąpić uszkodzenie dekoracji.

Po zamontowaniu dekoracji reklamacje dotyczące w/w pozycji nie będą uwzględniane.

**FOLIĘ OCHRONNĄ ZERWAĆ PO ZASTOSOWANIU FUGI!!!**

**WAŻNE !!! Aby powierzchnia urządzeń ze stali nierdzewnej nie uległa zniszczeniu na skutek niewłaściwej**

**eksploatacji należy stosować się do poniższych zaleceń:**

– Do czyszczenia nie należy używać: środków zawierających chlorki i wybielacz oraz w żadnym wypadku środków do czyszczenia srebra. – Nie wolno stosować wełny stalowej, papieru ściernego, szorstkich czyścików, proszków do szorowania, szlifowania i polerowania itp., ponieważ zarysują powierzchnie. – Nie wolno używać stalowych poduszek do szorowania czy też szczotek drucianych – mogą pozostawić z nich na powierzchni osady ze stali węglowej co w konsekwencji doprowadzi do rdzewienia materiału. – Pierwsze przebarwienia i pyły pojawiające się podczas eksploatacji materiału można spokojnie usuwać zwykłą szmatką, skórą zamszową czy też dla większych zabrudzeń nylonową gąbką. – Jeżeli na elementach ze stali nierdzewnej pojawiają się cząstki żelaza powstałe na przykład przy montażu – powinny być one usuwane natychmiast. Takie cząsteczki zaczynają w końcu same w sobie rdzewieć, a co za tym idzie mogą zerwać warstwę pasywną chroniącą stal nierdzewną – co w konsekwencji doprowadzi do rdzewienia. Takie osady powinny być usuwane mechanicznie lub środkami do czyszczenia stali nierdzewnej. – Jeżeli na elemencie pojawiają się wżery, tutaj konieczne jest wytrawianie kwasem lub zastosowanie metod mechanicznych. – Lokalne przebarwienia, odciski smarów – jeżeli są małe to do ich usunięcia wystarczy zwykła woda mydlana. Do większych zabrudzeń należy zastosować odpowiedni środek do czyszczenia i konserwacji stali nierdzewnej. – Do czyszczenia można używać preparatów przeznaczonych do czyszczenia stali nierdzewnej oraz preparatów opartych na alkoholu – nie stanowią one zagrożenia dla własności antykorozyjnych stali nierdzewnej. – Po czyszczeniu zawsze wskazany jest zabieg polerowania suchą tkaniną.

**ZASADY BHP** Przed przystąpieniem do czyszczenia należy bezwzględnie zapoznać się z kartami charakterystyk używanych produktów czyszczących i stosować się do zaleceń producentów. Należy stosować środki ochrony osobistej, zapewnić dobre wentylowanie oraz zwrócić uwagę na zagrożenia pożarowe.

<u>Rodzaje zanieczyszczeń</u>	<u>Środki do czyszczenia</u>
Odciski palców	Woda z mydłem lub detergentem Środki do czyszczenia szkła nie zawierające chlorków
Osad wapienny	Roztwór octu z wodą
Oleje i smary	Środki oparte na alkoholu (wyłącznie ze spirytusem metylowym, alkoholem izopropylowym) Rozpuszczalniki, np. aceton
Farby	Środki do usuwania powłok malarskich, oparte na związkach alkalicznych lub rozpuszczalnikach
Cement i zaprawa	Roztwór zawierający niewielką ilość kwasu fosforowego, a następnie woda

**UWAGA!!! Podczas czyszczenia stali nierdzewnej**

<b>nigdy nie stosować materiałów silnie ściernych, wełny stalowej.</b>
<b>nigdy nie czyścić kwasami nieorganicznymi (zwłaszcza kwasem solnym lub wybielaczami), wybielaczami zawierającymi podchloryn sodu, które mogą spowodować przebarwienia powierzchni i korozję wżerową,</b>
<b>-nigdy nie dopuszczać do kontaktu stali nierdzewnej ze stalą niestopową (cząstki tych stali ulegną przyspieszonej korozji na powierzchni stali nierdzewnej).</b>
<b>środków zawierających chlorki i wybielacz oraz w żadnym wypadku środków do czyszczenia srebra.</b>

### **Rutynowe czyszczenie:**

–stały brud i zanieczyszczenia słucać czystą wodą, przetrzeć powierzchnię miękką szmatką.

–dla cięższych zabrudzeń - łagodne mydło lub detergent (amoniak do czyszczenia, soda oczyszczona, ocet, kwas cytrynowy) i miękka szczotka nylonowa.

–po czyszczeniu dokładnie słucać.

–elementy czyścić, co najmniej raz w roku (w środowiskach nadmorskich i terenach przemysłowych części).

### **Lekka rdza**

Domowe środki czyszczące dedykowane dla stali nierdzewnej zawierające węglan wapnia lub kwas cytrynowy. Dokładnie słucać wodą.

### **Średnie przebarwienia**

Czyścić środkami na bazie kwasu fosforowego lub 10% roztworem kwasu fosforowego. Spryskać powierzchnię i odczekać 30-60min (lub zgodnie z zaleceniem producenta). Po czyszczeniu neutralizacja kwasu rozcieńczonym amoniakiem lub łagodnym detergentem alkalicznym. Dokładnie słucać wodą.

### **Silna rdza**

Korzystać z profesjonalnych usługodawców lub dedykowanych produktów do wytrawiania i pasywacji stali. Po obróbce powierzchnię zawsze dokładnie słucać wodą.

## METAL DECORATIONS

Before installing you should check the shade of decorations, the size and raised pattern by comparing them with the tiles from various cartons.

The decorations should not be used in places where they can be exposed to sub-zero temperatures.

During the installation of decorations using glue and grout, instructions of the producers of those products should be observed.

The decorations can be damaged when glue and joint mortars and grouts are applied improperly.

The complaints regarding the aforementioned will not be considered after the tiles are installed.

**Remove the protective foil after applying the grout !!!**

To avoid destroy surface of stainless steel because of wrong use please follow rules below:

do not use detergents containing chlorides, bleach and silverhead cleaner.

Must not use steel wool, sandpaper, scouring powder because they scratch the surface.

Must not use steel brushes and wire brushes for cleaning because they can leave deposits of carbon steel, which in turn will cause the material to rust.

The first discoloration and dust appearing during operation can be removed with a soft cloth,

If iron particles, for example during assembly, appear on stainless steel elements, they must be removed immediately, because such particles may eventually rust themselves and break off the passive layer that protects stainless steel and lead to the rusting of the entire product. If pitting occurs on the element, acid etching or mechanical methods are necessary.

Local discolorations, grease impressions, if they are small - ordinary water and soap are enough to remove them.

For cleaning steel, use preparations designed for cleaning stainless steel and maintenance of stainless steel and preparations based on alcohol - they do not threaten the anticorrosive properties of stainless steel. After cleaning, always polish the surface with a dry and soft cloth.

Before cleaning, always read the safety data sheets of used cleaning products and follow all manufacturers' instructions.

Protect personal protective equipment, ensure good ventilation and pay attention to fire hazard.

<u>Types of pollution</u>	<u>Cleaners</u>
fingerprints	water with soap or detergent, glass cleaners that do not contain chlorides
limescale	clean with vinegar solution with water
oils and greases	alcohol-based agents (only with methyl spirit, isopropyl alcohol, solvents eg acetone)
paints	paint strippers based on alkaline compounds or solvents
cement and mortar	a solution containing a small amount of phosphoric acid followed by water

### **ATTENTION !!!When cleaning stainless steel:**

never use abrasive materials, steel wool
never clean with bleach containing sodium hypochlorite, which may cause discoloration and pitting
never allow stainless steel to come in contact with unalloyed steel (particles of this steel will be subject to accelerated corrosion on the surface of stainless steel)
do not use detergents containing chlorides, bleach and silverhead cleaner.

#### **Routine cleaning:**

- keep dirt and dirt clean with clean water, wipe the surface with a soft cloth
- bigger dirt - mild soap or detergent (cleaning ammonia, baking soda, vinegar, citric acid and soft nylon brush)
- rinse thoroughly with water after cleaning
- clean the elements at least once a year

#### **Light rust:**

Domestic cleaners dedicated to stainless steel containing calcium carbonate or citric acid. Rinse thoroughly with water.

#### **Medium discoloration:**

Clean with phosphoric acid based agents or a 10% phosphoric acid solution. Spray the surface and wait 30-60 minutes (or as recommended by the manufacturer). After cleaning, neutralization of the acid with diluted ammonia or a mild alkaline detergent. Rinse thoroughly with water.

#### **Strong rust**

Use professional service providers or dedicated products for etching and passivating steel. After surface treatment, always rinse thoroughly with water.